

Maschinendaten

Stanzautomaten

Bauart Presse	Presskraft [t]	Max. Einbauhöhe [mm]	Tischbreite [mm]	Tischlänge [mm]	Min./Max. Banddicke [mm]	Min./Max. Bandbreite [mm]	Max. Hubhöhe [mm]	Haspel Gewicht [t]	Max. Aussen-durchmesser Coil [mm]	Innen-durchmesser Coil [mm]
Stanzautomat, Servo	630	700	1400	3000	0,5-6,0	50-800	300	6	1800	508
Stanzautomat	630	700	1400	2500	0,5-6,0	50-800	300	6	1800	508
Stanzautomat	400	700	1400	2500	0,5-6,0	50-800	300	6	1800	508
Stanzautomat	400	700	1400	2500	0,5-6,0	50-800	300	3	1800	508
Stanzautomat, Servo	315	600	1400	2500	0,5-3,0	50-400	300	4	1800	508
Stanzautomat	300	600	1200	2500	0,5-5,0	50-600	250	4	1800	508
Stanzautomat	130	500	700	1300	0,6-4,0	20-360	130	2	1800	508
Hydraulikpresse	100	-	1500	1000					Handeinlegemaschine	
Exzenterpresse	100	-	900	800					Handeinlegemaschine	
Exzenterpresse	80	-	700	-					Handeinlegemaschine	
Hydraulikpresse	80	-	900	800					Handeinlegemaschine	
Hydraulische-Ziehpresse	400	900	1300	2500					Handeinlegemaschine - Ziehkissenfläche 2030 x 1300	

Nachgelagerte Bearbeitungsmöglichkeiten

Schweißanlage	Trowal Gleitschleiftechnik	Stützleistenanlage	Schmelzanlagen
2 x Dalex Schweißautomat [250kVA] 6 x Schweißanlagen [40kVA - 160kVA]	Rundvibratoren Max. Bauteilgröße 260mm (diagonal)	Sonderanlage - Konzeption Fa. Elbracht	Sonderanlage - Konzeption Fa. Elbracht